



■ Wasseraufbereitung -  
Dosieren und Mischen von Kalk



■ Bergbau -  
Dosierung von Prozess-Reagenzien



■ Brauerei-Gewerbe -  
Förderung von Kieselgur

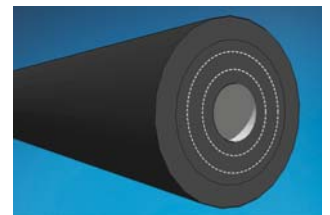
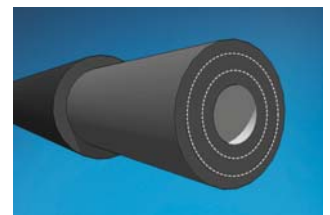


■ Verarbeitende Industrie -  
Prozessgebundene Dosier- und  
Förderaufgaben

# Die Verderflex Schläuche

Der erfolgreiche Einsatz von Schlauchpumpen in den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten befähigte Verder zur Entwicklung von Schläuchen mit einer außergewöhnlichen Bauweise. Schläuche in Schlauchpumpen verschleißten oft aufgrund von Materialermüdung zwischen den Gummischichten und der Verstärkung. Verder Schläuche sind speziell konstruiert, um dieser Ermüdung vorzubeugen, so kann die Standzeit erheblich erhöht werden.

“...reduzierte  
Materialermü-  
dung ...”



## Technische Einzelheiten

- 12 Standard-Schlauchgrößen von 5 mm bis 125 mm
- Maximierte Schlauchstandzeit und minimierte Materialermüdung
- Erhältlich in verschiedenen Materialien: Naturkautschuk, Perbunan (NBR), NBRF (FDA), EPDM und CSM (Hypalon®)
- Die Schläuche haben farbkodierte Identifikationsbänder zur deutlichen Identifizierung der Werkstoffe

Der innere Durchmesser der Schläuche und die Rotorgeschwindigkeit bestimmen die Fördermenge der Pumpe. Die Wanddicke im Vergleich zum Durchmesser und die Anzahl der verstärkten Schichten wiederum bestimmen die Rückstellkraft des Schlauchs nach der Kompression, die das Vakuum im Schlauch erzeugt. Die Konstruktion der textilen Verstärkung ermöglicht Drücke bis 16 bar bei allen Pumpentypen.

“...sehr lange  
Schlauchstand-  
zeiten...”

## Technische Daten

Modell	Durchmesser		Länge	Gewicht
	Innen	Außen		
	mm	mm	mm	kg
VF10	10	32	510	0,43
VF15	15	37	780	0,68
VF25	25	55	1005	2,0
VF32	32	62	1250	3,1
VF40	40	65	1490	4,0
VF50	50	81	1820	6,5
VF65	65	101	2335	12,5
VF80	80	123	2780	22
VF100	100	144	3270	35,5
VF125	125	170	4050	43,2

Die Maße der Verderflex Schläuche sind universell, so können die Schläuche auch bei anderen marktüblichen Schlauchpumpen eingesetzt werden.

# Auswahl der Schläuche


## Oberflächenbeschaffenheit der Schläuche

Einige Hersteller benutzen Schläuche mit maschinell bearbeiteten Außenseiten, um eine gleichmäßige Wandstärke zu erreichen. Im Vergleich dazu ist der Produktionsprozess bei Verder so präzise, dass die genaue Wanddicke und der exakte äußere Durchmesser an jeder Stelle erreicht werden. Aus diesem Grund müssen die Verderflex Schläuche nicht noch zusätzlich maschinell bearbeitet werden. Vergleicht man die Verderflex Schläuche mit dem Wettbewerb, so erkennt man, dass die gewundene Oberfläche keine zusätzliche Reibung verursacht. Im Gegenteil entstehen sogar mikroskopisch

kleine Taschen mit Schmiermittel, die die gleichmäßige Schmierung zusätzlich unterstützen.

Alle Verderflex Schläuche haben eine farbkodierte Beschriftung auf der Außenseite, die den Werkstoff anzeigt. Die Beschriftung ist weiß bei Schläuchen aus Naturkautschuk, gelb bei Perbunan, rot bei EPDM, gelb mit einem weißen Streifen bei Schläuchen aus NBRF (FDA) und grün bei CSM (Hypalon®).

\*Hypalon ist eine eingetragene Marke der Firma DuPont Dow Elastomers

	Farbe der Beschriftung	Temperatur °C	Druck bar	
<p>NR</p> 	Der meist genutzte Schlauch in allen Marktsegmenten ist der aus Naturkautschuk. Sowohl Innenschlauch als auch Außendecke sind aus Naturkautschuk gefertigt und sehr abriebfest. Geeignet für den Gebrauch bei leicht korrosiven Chemikalien, sehr abriebsintensiven Schlämmen, anorganischen Produkten etc.	Weiß	-20 bis +80	16
<p>NBR</p> 	Dieser Schlauch ist besonders bei öligen, fettigen oder organischen Produkten geeignet. Der Innenschlauch ist aus Nitril-Butadien-Kautschuk gefertigt, die Außendecke ist eine Mischung aus Styrol-Butadien-Kautschuk und Naturkautschuk.	Gelb	-20 bis +80	16
<p>NBRF</p> 	Der NBRF-Schlauch hat einen Innenschlauch, der für EHEDG-konforme Anwendungen oder solche mit einem ähnlich hohen Hygiene-Standard geeignet ist.	Weiß / Gelb	-20 bis +80	16
<p>EPDM</p> 	Dieser Schlauch ist besonders für korrosive Chemikalien und anorganische Verbindungen geeignet. Der Innenschlauch ist aus EPDM gefertigt. Im Gegensatz zu vielen anderen Schläuchen ist der Außenschlauch ebenfalls aus EPDM gefertigt, so dass der gesamte Schlauch besonders widerstandsfähig auch gegen ausgasende, korrosive Chemikalien ist.	Rot	-20 bis +100	16
				<i>*Dieser Schlauch kann kurzzeitig Medien bis 120°C fördern</i>
<p>CSM</p> 	Der Schlauch aus CSM oder Hypalon® wird genutzt wenn hochgradig korrosive Medien, wie z.B. stark oxidierende Medien gefördert werden sollen. Der Innenschlauch ist aus CSM, der Außenschlauch aus SBR/NR gefertigt.	Grün	-20 bis +85	16